

PX-FA100 (45-55%)

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

PX-FA100 es un adhesivo a base de agua para madera este adhesivo PVA (acetato de polivinilo) representa lo último en tecnología para la industria de puertas que requiere tiempos de ensamblaje cerrados moderados en sus enlaces cruzados. Este producto permitirá el ensamblaje de puertas y las operaciones de apilamiento de 15-20 minutos de duración o más, dependiendo de la aplicación, y hará posible el reposicionamiento de los componentes incluso en condiciones de plantas cálidas.

APLICACIONES

Las aplicaciones típicas en la industria de puertas incluyen laminado de alta presión (HPL), tableros duros y revestimientos de chapa de madera aglomerada, minerales y núcleos de panel. Nuestro crosslink está diseñado para brindar excelentes resultados en una amplia gama de aplicaciones de encolado que utilizan máquinas de prensado en caliente, prensado en frío y radiofrecuencia. Se recomienda su uso cuando se requieren tiempos de ensamblaje de puertas moderadamente largos o cuando existen condiciones cálidas de la planta.

PROPIEDADES TÍPICAS:

Viscosidad: 60,000 – 200,000 cps

Sólidos Totales: 45-55%

pH:4-6

Color: Blanco

Aplicación: Empaque / conversión de papel, sistema de disco

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Para obtener mejores resultados, recomendamos que el producto se use dentro de los tres meses cuando se almacena a 70-78 grados. F. (21-26 Deg. C.) en su envase original sellado. Es posible mantener el producto por hasta 6 meses si el recipiente se mantiene herméticamente cerrado cuando no se usa y se evitan las temperaturas extremas durante el almacenamiento. Para protegerlo de la congelación, almacene este producto a temperaturas superiores a 40 grados. F. (4 Deg. C.). En caso de congelación, descongele el adhesivo de nuevo a 70-78 ° F. y revuelva hasta que el material sea homogéneo. Temperaturas de almacenamiento superiores a 100 grados. F. (38 ° C) dará como resultado un aumento de la viscosidad y un acortamiento de la vida útil.

LIMPIEZA

Para obtener los mejores resultados, limpie el producto en su forma húmeda inmediatamente con agua tibia y/o jabón.

Para productos adhesivos secos, use agua tibia y raspe manualmente. Para productos adhesivos secos difíciles de eliminar, utilice disolventes polares (como alcohol o cetonas) o disolventes respetuosos con el medio ambiente (como los basados en materiales cítricos) para limpiar. Si se usan solventes ecológicos se sugiere una limpieza final con solvente polar.