

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El adhesivo DX-714 es un adhesivo elaborado a partir de derivado de maíz, con alta adhesividad en humedad (tack), no toxico, ni filmable y de fácil aplicación, recomendado en trabajos de laminación y empalmado de papel caple, liner, couche y médium, de secado abierto y rápido según requerimiento.



APLICACIÓN

Su aplicación en máquinas engomaduras, manuales, semiautomática y automática.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Punto de Ebullición	> 85°C	Tiempo de Pegado	6 a 10 minutos
Punto de Fusión	> 0°C	Tiempo de Vida Útil	1 mes
Gravedad Específica	1.10-1.20 g/cm3	Olor	Característico
Tipo de Materia	Almidón de Maíz	Sólidos	35% ± 1
Viscosidad	1,200 – 3,500 cps	Película	Quebradiza transparente
PH	7.0 a 10.0	Color	Ámbar

INSTRUMENTOS PARA PRUEBAS

(1) **Viscosímetro Brockfield**
Modelo NDJ-1, Spindle 5 a 20RPM
a 25°.

(2) **Corrugado flauta a Capple/Liner.**

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Mantener cerrado el Material cuando no se encuentra en uso, puede mantenerse a temperatura ambiente, siempre cuando ésta se encuentre de 15°C a 35°C, se deben tomar en cuenta las medidas de seguridad pertinentes para el manejo adecuado o uso de este producto.

No mezclar con otros adhesivos o aditivos para evitar variar el balance del pegamento.

Este producto tiene tendencia a elevar su viscosidad cuando se mantiene almacenado por largos periodos de tiempo o abajas temperaturas. La viscosidad regresa a su nivel normal al agitar el producto o calentarlo.

No adicione agua ya que cambiara la calidad del producto.

Evitar que el producto se congele, almacenar a temperaturas de entre 10 a 35°C, evitar el calor excesivo durante periodos prolongados. Mantener el envase completamente cerrado.

EMBALAJE

o Contenedor de plástico con capacidad de 1,150 Lts aproximadamente.

o Tambo de plástico con capacidad 215 Lts aproximadamente.

o Cubeta de plástico con capacidad de 20 Lts aproximadamente.

TOXICIDAD

Bajo condiciones normales el uso de este producto es considerado no toxico. Consultar la hoja de seguridad para más información.

LIMPIEZA

Para mejores resultados, preferentemente limpie el producto aun húmedo inmediatamente con agua tibia y detergente. Para adhesivo ya seco remojar la parte que contiene adhesivo y tallar manualmente.